

**宿迁市润达桥梁构件有限公司**  
**年产 50000 立方米预应力混凝土构件项目（重新报批）**

**竣工环境保护验收意见**

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2019年11月24日，宿迁市润达桥梁构件有限公司在本公司组织召开了竣工环境保护验收会，并组织成立验收组，验收组由宿迁市润达桥梁构件有限公司（建设单位）、江苏泰斯特专业检测有限公司（验收监测单位和验收报告编制单位）及邀请3名专家组成（名单附后）。

验收组根据《宿迁市润达桥梁构件有限公司年产 50000 立方米预应力混凝土构件项目（重新报批）》竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类》、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。经认真讨论，提出意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

- 1.工程建设地点：泗阳县李口镇八堡建材园丹瑞路 6 号；
- 2.工程建设性质：新建；
- 3.产品及产能

表 1 产品方案及规模表

序号	产品名称	环评设计生产能力	实际建设生产能力
1	预应力混凝土构件	50000 立方米/年	50000 立方米/年

**4.水及能源消耗量**

表 2 水及能源消耗量

序号	名称	规格及参数	环评消耗量	实际消耗量	备注
1	给水	t/a	18586	18586	/
2	排水	t/a	336	336	经厂内化粪池处理后,定期清掏
3	供电	万 kWh/a	20 万	20 万	/

5.主要原辅材料及消耗量

表3 项目原辅料使用情况

序号	名称	设计年使用量	预估实际年使用量
1	水泥	24100 吨	24100 吨
2	黄砂	29430 吨	29430 吨
3	石子	62000 吨	62000 吨
4	减水剂	1200 吨	1200 吨
5	10mm 钢板	120 吨	120 吨
6	钢绞线	1500 吨	1500 吨
7	钢筋	1000 吨	1000 吨
8	隔离剂	2 吨	2 吨
9	焊丝	4 吨	4 吨

6.项目运营期主要设备

表4 项目主要设备表

序号	设备名称	环评设计数量(台)	实际建设数量(台)
1	混凝土搅拌机	1	1
2	配料机	2	2
3	搅拌机	1	1
4	切断机	2	2
5	钢筋调直机	2	2
6	插入式振动棒	4	4
7	龙门吊	5	5
8	装载机	3	3
9	空压机	2	2
10	弯曲机	4	4
11	油压千斤顶	6	6
12	电动油泵	5	5
13	汽车吊	2	2
14	高压水泵	2	2
15	震动机	5	5
16	切割锯	2	2
17	水泥筒仓, 容量: 50t/个	4	2

18	电焊机	5	5
----	-----	---	---

### 7.工程组成

表 5 项目公用及辅助工程

类别	建设名称	设计能力	实际建设情况	
主体工程	仓库	5000 m <sup>2</sup>	成品放置场所 5000 m <sup>2</sup>	
	沙石堆场	2000 m <sup>2</sup>	2000 m <sup>2</sup>	
	办公区域	800 m <sup>2</sup>	800 m <sup>2</sup>	
公用工程	给水	18586m <sup>3</sup> /a	市政管网,用水由泗阳县第二自来水厂供应	
	排水	336m <sup>3</sup> /a	生活污水不外排	
	供电	20 万 KWh/a	来自市政电网	
环保工程	废气	焊接烟尘	新建,焊烟净化处理器处理后无组织排放	2 台焊接烟尘净化器,焊接烟尘经焊烟净化装置处理后无组织排放
		厂区粉尘	水喷淋等措施处理后自然沉降无组织排放	原料仓水喷淋装置、2 台除尘雾炮等措施处理后自然沉降无组织排放
	废水	生活废水	经化粪池处理后由周边农户抽取灌溉农田	经化粪池处理后,定期清掏
		生产废水	经沉淀池处理后,上层清液与沉渣均回用于厂区生产,不外排	经 3 层沉淀池处理后,上层清液与沉渣均回用于厂区生产,不外排
	噪声处理	设备合理化布置,安装隔音窗户,厂房隔声等	设备合理化布置,安装隔音窗户,厂房隔声等	
	固废处理	一般固废暂存点(10 m <sup>2</sup> )	一般固废暂存点(10 m <sup>2</sup> )	

### 8.主要生产工艺流程及产污环节

原料进仓：石子、黄砂、水泥等原料分别由装载机运送至厂内原料仓库，装卸期间会产生装卸粉尘；水泥直接注入水泥储存罐中，水泥的输送过程同时会产生呼吸粉尘。

称重进料：石子、黄砂通过装载机分别输送至石子贮仓和黄砂贮仓，之后经过计算机自动计量配料后直接由输送机运送至集料斗内；水泥、水、减水剂等分别按配比由水泥罐、水箱、减水剂槽直接注入集料斗内，该过程会产生进料粉尘。

搅拌：各种物料经在集料仓配比完成后送至搅拌机搅拌成混凝土，之后将混凝土装车送至下一步工序，该过程会产生搅拌粉尘。除此之外，石子、黄沙在厂区内堆放过程中会产生堆放扬尘，厂内进行运输工作时会产生汽车扬尘。

建造台座：将混凝土罐车内的混凝土倒入张拉台台座模具内预成形；

刷隔离剂：台座完成后，工人将张拉台台座表面的模具除去，并涂一层隔离剂，避免台座和梁体粘结，使底座损坏；

安装预埋件：将钢绞线穿入张拉台台座内，便于其它工序施工；

调整应力：用油压千斤顶把钢绞线拉直，然后用应力设备对张拉台台座进行松弛，释放张拉台台座内的应力，避免台座内受力不均，使台座出现裂纹；

安装钢筋：根据图纸，在钢绞线周围绑扎钢筋，然后在钢筋周围铺设模板，形成混凝土构件承力梁的模具。其中当钢筋长度不满足生产要求时，需要在钢筋加工场内对钢筋进行焊接加长，此过程产生焊接烟尘；

浇筑模板：将混凝土料斗车内的混凝土倒入扎好的钢筋承力梁的模具内，待成型后，把承力梁四周的模板拆除；

养护构件：然后经过 7 天的自然养护后形成预应力混凝土构件；

调整应力：用应力设备对混凝土构件进行松弛，释放混凝土构件内的应力，避免混凝土构件内部受力不均，使混凝土构件出现裂纹；

切割钢绞线：混凝土构件经过 7 天养护后，把突出构件外的钢绞线切割掉，此工序产生废钢绞线 S1；

构件出场：预应力混凝土构件的钢绞线切割完成后，托运至养护区，再经过 28 天的自然养护，形成了预应力混凝土构件成品，然后托运至客户指定的位置进行安装。

本项目实际建设情况与环评及其批复决定一致。

## （二）项目建设过程及环保审批情况

表 6 建设过程及环保审批情况

序号	项目	实际落实情况（时间）
1	立 项	2016 年 1 月 18 日取得宿迁泗阳县发改局备案证，备案号：泗发改备【2016】20 号
2	环评报告编制及审批	江苏新清源环保有限公司于 2019 年 8 月编制完成《宿迁市润达桥梁构件有限公司年产 50000 立方米预应力混凝土构件项目（重新报批）环境影响报告表》；该项目于 2019 年 8 月 29 日取得泗阳县环境保护局的批复（泗环评[2019]144 号）
3	开工与竣工、调试运行时间	本项目 2016 年 6 月 25 日开工建设，2019 年 4 月投入试运行

项目焊接生产线已于 2019 年 4 月建成，未取得环评批复，属于未批先建项目，2019 年 7 月 30 日，泗阳县环境保护局对其环保违法行为下达行政处罚

决定（泗环罚字（2019）60号），对其未依法报批建设项目环境影响评价报告文件擅自开工建设的环境违法行为，处罚贰仟元整。该企业接到行政处罚决定书后停止环境违法行为，在缴足了罚款后委托江苏新清源环保有限公司编制了建设项目环境影响评价报告表，并向泗阳县环境保护局报批，已取得批复。

### （三）投资情况

项目实际总投资 4000 万元（其中环保投资 37.5 万元，占比 0.94%）。

### （四）验收范围

本次验收范围为宿迁市润达桥梁构件有限公司年产 50000 立方米预应力度混凝土构件项目（重新报批），具体包括：年产 50000 立方米预应力度混凝土构件项目（重新报批）产生的噪声污染、大气污染和水污染有关的环境保护设施，包括为防治污染和保护环境所建成或配套的工程、设备、装置和监测手段；固废依法由当地环保局进行验收。

## 二、工程变动情况

无。

## 三、环境保护设施建设情况及调试效果

### （二）废水

表 7 废水排放及防治措施

废水种类		主要污染物	废水回用及排放去向		治理措施与工艺及主要技术参数、设计处理能力与主要污染物去除率	
			环评或设计要求	实际情况	环评或设计要求	实际情况
生产废水	-	悬浮物	养护、冲洗用水，收集后回用于生产，不外排	养护、冲洗用水，收集后回用于生产，不外排	沉淀池	3 级沉淀池
其他废水	生活污水	COD、氨氮等	经化粪池处理后由周边农户抽取灌溉农田	化粪池+定期由泗阳县城建监察大队清掏	化粪池	化粪池

本项目废水主要是生活污水，无生产废水产生。

### （二）废气

表 8 废气排放及防治措施

废气种类		主要污染物	废气排放去向		治理措施与工艺及主要技术参数、主要污染物去除率	
			环评或设计要求	实际情况	环评或设计要求	实际情况
有组织废气	/	/	/	/	/	/
无组织废气	装卸粉尘	颗粒物	无组织形式排放	无组织形式排放	通过喷雾洒水抑尘可有效降低粉尘产生,以无组织形式排放	通过喷雾洒水抑尘可有效降低粉尘产生,以无组织形式排放
无组织废气	呼吸粉尘	颗粒物	无组织形式排放	无组织形式排放	每个筒仓均配套无动力仓顶袋式除尘器,该收尘器具有较高的除尘能力,处理后的少量粉尘废气通过仓顶排气口,以无组织形式排入大气	每个筒仓均配套无动力仓顶袋式除尘器,该收尘器具有较高的除尘能力,处理后的少量粉尘废气通过仓顶排气口,以无组织形式排入大气
无组织废气	进料粉尘	颗粒物	无组织形式排放	无组织形式排放	运输采用的输送全密闭,上料设备上方设有水喷淋装置以保持一定的湿度,加快了粉尘的沉降速度,少量粉尘排入外环境以无组织排放	运输采用的输送全密闭,上料设备上方设有水喷淋装置以保持一定的湿度,加快了粉尘的沉降速度,少量粉尘排入外环境以无组织排放
无组织废气	搅拌粉尘	颗粒物	无组织形式排放	无组织形式排放	项目物料混合搅拌封闭作业,且搅拌过程持续加水混合湿润水泥控制粉尘产生,少量粉尘废气排入外环境无组织排放	项目物料混合搅拌封闭作业,且搅拌过程持续加水混合湿润水泥控制粉尘产生,少量粉尘废气排入外环境无组织排放
无组织废气	堆放扬尘	颗粒物	无组织形式排放	无组织形式排放	定期洒水,铺设防尘盖布,少量的粉尘排入外环境无组织排放	定期洒水,铺设防尘盖布,少量的粉尘排入外环境无组织排放

无组织废气	汽车扬尘	颗粒物	无组织形式排放	无组织形式排放	定期派人进行地面清扫，通过洒水降尘，减少扬尘产生量	定期派人进行地面清扫，通过洒水降尘，减少扬尘产生量
无组织废气	焊接烟尘	颗粒物	无组织形式排放	无组织形式排放	焊接烟尘通过移动其软管集气罩收集并通过设备内的滤网阻隔收集焊接烟尘。未被收集处理的焊接烟尘以无组织形式排放	焊接烟尘通过移动其软管集气罩收集并通过设备内的滤网阻隔收集焊接烟尘。未被收集处理的焊接烟尘以无组织形式排放

### (三) 噪声

表9 噪声排放及防治措施

主要噪声源及其位置	源强	降噪措施及主要技术参数	
		环评或设计要求	实际情况
项目主要噪声源是打混凝土搅拌机、焊机、弯曲机等机械设备噪声等	70-80dB(A)	通过合理布局、加强设备维护、距离衰减的方式降噪	通过合理布局、加强设备维护、距离衰减的方式降噪

### (四) 固体废物

#### 1. 基本情况

表10 固体废物防治情况

种类	性质	产生量/处理处置量(吨)		处理处置方式	暂存与委托处置情况	
		环评预测	实际情况		环评要求	实际情况
1	生活垃圾 员工生活	4.2	4.2	环卫部门清运	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运
2	下角料 生产过程	10	10	外售	一般固废暂存场所 10 m <sup>3</sup>	已建一般固废暂存场所 10 m <sup>3</sup>
3	收集烟尘 生产过程	0.023	0.023			
4	空油桶 生产过程	/	0.001	由供应商回收	/	

### (五) 辐射

项目不涉及辐射源。

### (六) 其他环境保护要求

#### 1. 环评批复要求

按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。

## 2、现场检查情况

已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置排污口标识标牌。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）环保设施处理效率

不涉及。

### （二）污染物排放情况

#### 1.废水

项目无生产废水外排，生活废水经化粪池处理后定期由农户清掏，本次验收不对其进行监测。

#### 2.废气

验收监测，颗粒物厂界浓度最大值满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放监测浓度值；小时浓度最大差值满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）无组织排放监测浓度限值。

#### 3.厂界噪声

验收监测期间，8个厂界噪声监测点昼间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准要求。

#### 4.固体废物

项目下角料主要为加工工序产生边角料，包括废钢筋、废钢绞线、焊渣等，在厂区收集后外售。焊烟净化器收集得到的焊接烟尘，在厂区收集后外售。员工生活垃圾收集后，由环卫部门统一处理。项目固废零排放。

### （三）污染物排放总量情况

本项目不涉及。

## 五、工程建设对环境的影响

项目建设及运营期间未收投诉；从监测数据上，项目运营对周围环境影响较小。



## 六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目建设、污染防治设施的建设与运行情况验收合格。

## 七、后续要求

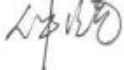
(一) 加强设备维护保养，降低设备运行噪声产生。

(二) 加强公司内部环境保护管理制度建设和职工环境保护业务知识培训，提高环境保护管理水平和职工环境保护意识。

(三) 按照《固定污染源排污许可分类管理名录（2017年版）》要求，在实施时限内申请排污许可证，持证排污。

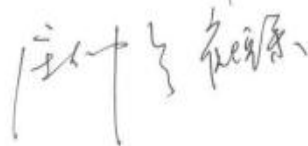

(四) 严格按照环评及批复文件设计的产能、规模、工艺范围生产，不得超产能生产，不得擅自增加生产设备、改变生产工艺。

(以下无正文)

验收组组长（签名）：

验收组成员（签名）：

宿迁市润达桥梁构件有限公司  
2019年11月24日

宿迁市润达桥梁构件有限公司年产 50000 立方米预应力混凝土构件项目（重新报批）

竣工环境保护验收工作组签到表

序号	姓名	单位	电话	身份证号码
1	李坤	润达桥梁构件有限公司	1851362946	320621197101315206
2	李旭余	宿迁市润达桥梁构件有限公司	15162918690	320621196405024112
3	刘永志	江苏润达桥梁构件有限公司	1895291186	220857190704204028
4	李永昌	润达桥梁构件有限公司	185749848	320825198002240510
5	李永昌	江苏润达桥梁构件有限公司	1516291311	321302218911111162X